

DB44

广东省地方标准

DB44/816- 2010

表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物 排放标准

Emission standard of volatile organic compounds for surface coating of automobile
manufacturing industry

2010-10-22 发布

2010-11-01 实施

广东省环境保护厅
广东省质量技术监督局

发布

目 次

前 言	II
引 言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 污染源界定与时段划分	2
4.1 污染源界定	2
4.2 时段划分	2
5 技术内容	2
5.1 汽车制造涂装生产线单位涂装面积的VOCs排放量限值	2
5.2 排气筒VOCs排放限值	3
5.3 无组织排放监控点VOCs浓度限值	3
5.4 排气筒高度与排放速率要求	4
6 监测	4
6.1 布点	4
6.2 采样分析	4
6.4 监测工况要求	5
7 标准实施	5
附录A （规范性附录） 控制VOCs排放的生产工艺和管理要求	6
附录B （规范性附录） 涂装生产线单位涂装面积的VOCs排放量核算	7
附录C （资料性附录） 确定排气筒最高允许排放速率的内插法和外推法	8
附录D （资料性附录） 等效排气筒有关参数计算方法	9
附录E （规范性附录） VOCs监测方法	10
参考文献	14

前 言

本标准规定了汽车制造业涂装生产线单位涂装面积的挥发性有机化合物（Volatile Organic Compounds，简称 VOCs）排放量限值，工艺过程 VOCs 排放浓度限值及排放速率、无组织排放监控点浓度限值、监测要求和汽车制造业控制 VOCs 排放的生产工艺和管理要求。

本标准依据GB/T 1.1-2009规则进行起草。

自本标准各时段排放限值实施之日起，替代广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中相应的内容。

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准由广东省环境保护厅提出并归口。

本标准主要起草单位：华南理工大学、广东省环境科学研究院。

本标准主要起草人：叶代启、张永波、杨利娴、陈晓珊、王明旭、张晖、刘剑筠。

本标准由广东省人民政府2010年10月22日批准。

本标准于 2010 年 10 月 22 日首次发布。

引 言

为贯彻《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国大气污染防治法》等法律法规，加强广东省挥发性有机化合物（VOCs）污染排放控制，改善区域大气环境质量，促进汽车制造业工艺和污染治理技术的进步，制定本标准。

表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准

1 范围

本标准规定了广东省辖区内汽车制造业生产过程中表面涂装作业的挥发性有机化合物（VOCs）排放控制要求。

本标准适用于现有汽车制造企业 VOCs 排放控制，以及新建、改建、扩建项目的环境影响评价、设计、竣工验收及其建成后污染源的 VOCs 排放控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料取样

GB/T 15089 机动车辆及挂车分类

GB/T 16157 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB 24409 汽车涂料中有害物质限量

HJ/T 1 气体参数测量和采样的固定装置

HJ/T 55 大气污染无组织排放监测技术导则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

汽车 automobile

由动力驱动，具有四个或者四个以上车轮的非轨道承载的车辆，主要用于：载运人员和/或货物；牵引载运人员和/或货物的车辆；特殊用途。

本术语还包括：a) 与电力线相连的车辆，如无轨电车；b) 整车整备质量超过 400 kg 的车辆。

3.2

表面涂装 surface coating

为保护或装饰车体，在其表面覆以膜层的过程。

3.3

烘干室 drying room

加热、烘烤使车体表面涂料产生聚合、干燥或固化的场所。

3.4

挥发性有机化合物 volatile organic compounds

在 101325 Pa 标准大气压下，任何沸点低于或等于 250℃ 的有机化合物，简称 VOCs。

3.5

标准状态 standard state

温度为 273.15 K，压力为 101325 Pa 时的状态。本标准规定的各项标准值，均以标准状态下的干空气为基准。

[GB 16297-1996, 定义 3.1]

3.6

最高允许排放浓度 maximum acceptable emission concentration

经处理后排气筒中污染物任何 1 h 浓度不得超过的限值；或指无处理设施排气筒中污染物任何 1 h 浓度平均值不得超过的限值。

[GB 16297-1996, 定义 3.2]

3.7

最高允许排放速率 maximum acceptable emission rate

一定高度的排气筒任何 1 h 排放污染物的质量不得超过的限值。

[GB 16297-1996, 定义 3.3]

3.8

无组织排放 fugitive emission

不经排气筒的无规则排放视为无组织排放。

3.9

无组织排放监控点浓度限值 concentration limit at fugitive emission reference point

标准状态下，监控点（根据 HJ/T 55 确定）的大气污染物浓度在任何 1 h 的平均值不得超过的值。

3.10

排气筒高度 emission pipe height

自排气筒（或其主体建筑构造）所在的地平面至排气筒出口处的高度。

[GB 16297-1996, 定义 3.10]

3.11

汽车制造涂装生产线 VOCs 排放总量 total VOCs emission of automobile surface coating line

涂装工艺从电泳（或者其他任何类型的底漆涂装）开始，到最后的面涂罩光、修补、注蜡所有工艺阶段的 VOCs 排放量，以及溶剂用作工艺设备（喷漆室、其他固定设备）的清洗（既包括在线清洗也包括停机清洗）的合计排放量。

4 污染源界定与时段划分

4.1 污染源界定

现有源是指本标准实施之日（2010 年 11 月 01 日）前已建成投产或环境影响评价文件已获批准的污染源；新源是指自本标准实施之日（2010 年 11 月 01 日）起环境影响评价文件通过审批的新建、改建、扩建污染源。

4.2 时段划分

4.2.1 现有源和新源分时段执行不同的排放限值。现有源自本标准实施之日起至 2012 年 12 月 31 日止执行第 I 时段限值，自 2013 年 1 月 1 日起执行第 II 时段限值；新源自本标准实施之日起执行第 II 时段限值。

4.2.2 排放限值、技术与管理规定未划分时段的，则自本标准实施之日起执行。

5 技术内容

5.1 汽车制造涂装生产线单位涂装面积的 VOCs 排放量限值

汽车制造涂装生产线单位涂装面积的 VOCs 排放量不应超过表 1 规定的限值。

表 1 涂装生产线单位涂装面积的 VOCs 排放量限值

车型范围	单位涂装面积的 VOCs 排放量限值 (g/m ²)		说明
	I 时段	II 时段	
乘用车	40	20	指 GB/T 15089 规定的 M1 类汽车。
货车驾驶仓	75	55	指 GB/T 15089 规定的 N2、N3 类车的驾驶仓。
货车、厢式货车	90	70	指 GB/T 15089 规定的 N1、N2、N3 类车，不包括驾驶仓。
客车	225	150	指 GB/T 15089 规定的 M2、M3 类车。
注：根据 GB/T 15089 的规定，M1、M2、M3、N1、N2、N3 类车定义如下： M1 类车指包括驾驶员座位在内，座位数不超过 9 座的载客汽车； M2 类车指包括驾驶员座位在内座位数超过 9 座，且最大设计总质量不超过 5,000 kg 的载客汽车； M3 类车指包括驾驶员座位在内座位数超过 9 座，且最大设计总质量超过 5,000 kg 的载客汽车； N1 类车指最大设计总质量不超过 3,500 kg 的载货汽车； N2 类车指最大设计总质量超过 3,500 kg，但不超过 12,000 kg 的载货汽车； N3 类车指最大设计总质量超过 12,000 kg 的载货汽车。			

5.2 排气筒 VOCs 排放限值

烘干室排气应安装废气净化装置进行处理，其 VOCs 的总去除效率应达到 90%，排气筒排放的总 VOCs 浓度限值为 50mg/m³。其它排气筒排放的 VOCs 浓度限值应符合表 2 规定。

表 2 排气筒 VOCs 排放限值

项目	其它排气筒排放浓度限值 (mg/m ³)		与排气筒高度对应的 VOCs 最高允许排放速率 (kg/h)					
			15 m		30 m		60 m	
	I 时段	II 时段	I 时段	II 时段	I 时段	II 时段	I 时段	II 时段
苯	1	1	0.3	0.2	1.6	1.0	3.2	1.9
甲苯与二甲苯合计 ^a	30	18	2.4	1.4	12.8	7.7	25.6	15.4
苯系物 ^a	100	60	3.0	2.4	16.0	9.6	32.0	19.2
总 VOCs	150	90	4.6	2.8	25.0	15.0	50.0	30.0
^a 苯系物指单环芳烃中的甲苯、二甲苯、三甲苯合计。甲苯与二甲苯合计、苯系物中二甲苯的排放速率不得超过 GB16297 规定的二甲苯的最高允许排放速率限值：15m，30m，60m 高排气筒，分别不得超过 1.0kg/h，6.9kg/h，27kg/h，其余高度排气筒的二甲苯排放速率限值，以内插法计算，内插法计算式见本标准附录 D。								

5.3 无组织排放监控点 VOCs 浓度限值

汽车制造企业无组织排放监控点 VOCs 浓度限值应符合表 3 的规定。

表 3 无组织排放监控点 VOCs 浓度限值

污染物项目	浓度限值 (mg/m ³)
苯	0.1
甲苯	0.6
二甲苯	0.2
三甲苯	0.2
总 VOCs	2.0

5.4 排气筒高度与排放速率要求

5.4.1 排气筒高度一般不应低于 15 m，不能达到该要求的排气筒，其排放速率限值按表 2 所列对应排放速率限值的外推法计算结果的 50%执行。外推法计算公式参见附录 C。

5.4.2 排气筒高度处于表 2 所列的两个排气筒高度之间时，其执行的最高允许排放速率以内插法计算，内插法计算式参见本标准附录 C。排气筒高度大于 60 m，按照 60 m 高度的排放限值执行。

5.4.3 排气筒高度除须遵守 5.4.1 的要求外，企业排气筒高度应高出周围 200 m 半径范围的最高建筑 5 m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按表 2 所列对应排放速率限值的 50%执行。

5.4.4 企业内有多根排放含 VOCs 废气的排气筒的，两根排放相同污染物（不论其是否由同一生产工艺过程产生）的排气筒，若其距离小于其几何高度之和，应合并视为一根等效排气筒。若有三根以上的近距离排气筒，且排放同一种污染物时，应以前两根的等效排气筒，依次与第三、四根排气筒取等效值。等效排气筒的有关参数计算方法参见附录 D。

6 监测

6.1 布点

6.1.1 排气筒 VOCs 监测的采样点数目及采样点位置的设置应按照 GB/T 16157 执行。

6.1.2 无组织排放监控点的数目及点位设置应按照 HJ/T 55 执行。

6.2 采样分析

6.2.1 排气筒应设置永久性采样口，安装符合 HJ/T 1 要求的气体参数测量和采样的固定装置，并满足 GB/T 16157 规定的采样条件。

6.2.2 排气筒中 VOCs 浓度限值是指任何 1 h 浓度平均值不得超过的值，可以任何连续 1 h 的采样获得的浓度值；或在任何 1 h 以等时间间隔采集 3 个以上样品，并计算平均值。

6.2.3 无组织排放监控点和参照点的采样，一般采用连续 1 h 采样获得的浓度值。

6.2.4 对于间歇性排放且排放时间小于 1 h，则应在排放时段内实行连续监测，或以等时间间隔采集 3 个以上样品并计平均值。

6.2.5 VOCs 的分析测定应按照表 4 规定执行。

表 4 VOCs 监测方法

序号	污染物项目	方法名称
1	苯	气相色谱法 ^a
2	甲苯	
3	（对、间、邻）二甲苯	

表 4 （续）

序号	污染物项目	方法名称
4	（连、均、偏）三甲苯	气相色谱法 ^a
5	总 VOCs	
^a 测定方法标准暂参考所列方法，待国家发布相应的方法标准并实施后，停止使用。		

6.4 监测工况要求

6.4.1 采样期间的工况应与当时的运行工况相同。

6.4.2 生产设施应采用合理的通风措施，不得故意稀释排放。在国家未规定单位产品基准排气量之前，暂以实测浓度作为判定是否达标的依据。

7 标准实施

本标准由县级以上人民政府环境保护行政主管部门负责监督实施。

附录 A
(规范性附录)
控制 VOCs 排放的生产工艺和管理要求

- A.1 汽车制造企业生产过程中使用的涂料 VOCs 含量应符合 GB 24409 中的规定。
- A.2 产生 VOCs 废气的生产工艺应设立气体收集系统和集中净化处理装置，污染控制装置应与工艺设施同步运转，并且按照设计参数运行。
- A.3 有机溶剂的使用和操作应尽可能设置于密闭工作间内以减少 VOCs 的无组织排放。
- A.4 企业经营者应每月记录用于本标准附录 B 汽车制造涂装生产线单位涂装面积的 VOCs 排放量核算中的数据资料，以供主管单位核查涂装生产线单位涂装面积的 VOCs 排放量控制情况。需记录的数据包括：（1）含 VOCs 的原料名称，（2）每月原料的使用量，（3）原料中 VOCs 的含量，（4）每月含 VOCs 原料的回收量，（5）污染控制设备去除的 VOCs 量，（6）每月汽车底涂总面积。

附录 B
(规范性附录)

涂装生产线单位涂装面积的 VOCs 排放量核算

B.1 单位涂装面积的 VOCs 排放量限值的计算考核是以每月表面涂装工艺所有排放的 VOCs 总量(含逸散性排放量)除以底涂总面积为依据。

底涂总面积以每月产量计。每辆车的底涂面积按式 (B1) 计算:

$$\text{底涂面积}(\text{m}^2) = 2 \times \text{钢板净重}(\text{kg}) / (\text{钢板原始厚度}(\text{m}) \times \text{钢板密度}(\text{kg}/\text{m}^3)) \quad \text{..... (B1)}$$

计算机辅助设计系统设计的钣金钢板面积, 也可作为底涂面积确定的依据。

B.2 汽车涂装生产线每月 VOCs 排放总量以物料衡算法按式 (B2) 计算:

$$\text{VOCs 排放总量} = I - O_1 - O_2 \quad \text{..... (B2)}$$

式中:

I —— 为各涂装单元每月使用涂料、稀释剂、密封胶及清洗溶剂中 VOCs 的量, kg;

O_1 —— 为每月回收 VOCs 的量(可再利用或进行废物处置), kg;

O_2 —— 为每月污染控制设备削减的 VOCs 的量, kg。

B.3 汽车涂装生产线每月单位涂装面积的 VOCs 排放量 (g/m^2) 按式 (B3) 计算:

$$\text{单位涂装面积的 VOCs 排放量}(\text{g}/\text{m}^2) = \text{每月 VOCs 排放总量} / \text{每月底涂总面积} \quad \text{..... (B3)}$$

附录 C
(资料性附录)

确定排气筒最高允许排放速率的内插法和外推法

C.1 排气筒高度处于表列两高度之间，用内插法计算其最高允许排放速率，按式 (C1) 计算：

$$Q = Q_a + (Q_{a+1} - Q_a)(h - h_a)/(h_{a+1} - h_a) \quad \dots\dots\dots (C1)$$

式中：

- Q —— 某排气筒最高允许排放速率，kg/h；
- Q_a —— 对应于排气筒 h_a 的表列排放速率限值，kg/h；
- Q_{a+1} —— 对应于排气筒 h_{a+1} 的表列排放速率限值，kg/h；
- h —— 某排气筒高度的几何高度，m；
- h_a —— 比某排气筒低的表列高度中的最大值，m；
- h_{a+1} —— 比某排气筒高的表列高度中的最小值，m。

C.2 某排气筒高度低于 15 m 时，用外推法计算其排放速率限值。按式 (C2) 计算：

$$Q = Q_c(h/15)^2 \quad \dots\dots\dots (C2)$$

式中：

- Q —— 某排气筒排放速率限值，kg/h；
- Q_c —— 表列排气筒最高或最低高度对应的最高允许排放速率，kg/h；
- h —— 某排气筒高度的几何高度，m。

附录 D
(资料性附录)
等效排气筒有关参数计算方法

D.1 当排气筒 1 和排气筒 2 排放同一种污染物, 其距离小于该两个排气筒的高度之和时, 应以一个等效排气筒代表该两个排气筒。

D.2 等效排气筒的有关参数计算方法如下:

D.2.1 等效排气筒 VOCs 排放速率按下式计算:

$$Q = Q_1 + Q_2 \quad \dots\dots\dots (D1)$$

式中:

Q —— 等效排气筒 VOCs 排放速率, kg/h;

Q_1 —— 排气筒 1 的 VOCs 排放速率, kg/h;

Q_2 —— 排气筒 2 的 VOCs 排放速率, kg/h。

D.2.2 等效排气筒高度按下式计算:

$$H = \sqrt{\frac{1}{2}(h_1^2 + h_2^2)} \quad \dots\dots\dots (D2)$$

式中:

H —— 等效排气筒高度, m;

h_1 —— 排气筒 1 的高度, m;

h_2 —— 排气筒 2 的高度, m。

D.2.3 等效排气筒的位置, 应于排气筒 1 和排气筒 2 的连线上, 若以排气筒 1 为原点, 则等效排气筒的位置应距原点为:

$$x = a(Q - Q_1) / Q = aQ_2 / Q \quad \dots\dots\dots (D3)$$

式中:

x —— 等效排气筒距排气筒 1 的距离, m;

a —— 排气筒 1 至排气筒 2 的距离, m;

Q 、 Q_1 、 Q_2 ——同 D.2.1。

附录 E
(规范性附录)
VOCs 监测方法

注意：本方法并未指出所有可能的安全问题，使用者有责任采取适当的安全防护措施，并保证符合国家有关法规要求。

E.1 适用范围

本附录规定了企业有组织排放废气中 VOCs 的监测方法。无组织排放监控点的 VOCs 监测也可参照本附录中的相关方法执行。

E.2 方法概述

E.2.1 相关的标准和依据

采样方法参考：

- 1) 美国 EPA Method TO-17.
- 2) GB/T 16157 固定源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法。

污染物测定分析方法参考：

- 3) GB50325 民用建筑工程室内污染控制规范（2006年修订）的附录E：室内空气中总挥发性有机化合物(TVOC)的测定。

E.2.2 方法的选择

E.2.2.1 本标准的总VOCs浓度是指所有VOCs浓度的算术和。可以选择以下一种方式实施监测：

- 1) 采用一种监测方法测定所有预期的有机物；
- 2) 采用多种特定监测方法分别测定所有的预期的有机物。

E.2.2.2 应选用表E.1所列的监测方法或其它经国家环保总局批准适用于本标准的方法。

E.2.2.3 所有的方法应符合本附录E.3的基本要求。

表 E.1 VOCs的监测方法

序号	污染物项目	方法名称
1	苯	气相色谱法 ^a
2	甲苯	
3	（对、间、邻）二甲苯	
4	（连、均、偏）三甲苯	
5	总 VOCs	
^a 测定方法标准暂参考所列方法，待国家发布相应的方法标准并实施后，停止使用。		

E.2.3 预期有机物的调查

本行业有机废气的具体组成与原材料配方有关。监测时首先调查分析涂装工艺过程排放的有机废气的组成类别、浓度范围、并列出的预期的有机物。预期的有机物应占有VOCs总量的 80% 以上。

汽车涂装工艺全过程废气中的常见有机物参见表E.2。

本标准中测定方法适用于排气中的有机物成分已知的情况，如可能存在未知的有机物，应进行必要的预监测。

表 E.2 汽车涂装过程排放废气中的常见有机污染物

范围	常见有机污染物
工艺全过程	苯、甲苯、(对、间、邻)二甲苯、(连、均、偏)三甲苯、正丁醇、丁酮、丙酮、环己酮、甲基异丁基酮、乙酸乙酯、乙酸丁酯、乙酸异丁酯、乙二醇甲醚、乙二醇乙醚

E.3 基本要求

E.3.1 测定范围

方法的测定范围是由多方面决定的,如采样体积、吸附剂浓缩、样品稀释、检测器的灵敏度等。有组织排放监测每种有机物的方法检出限不宜高于 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ 。

E.3.2 采样

E.3.2.1 采样应符合GB/T 16157的规定,具体污染物的采样还应根据该污染物的监测方法执行。

E.3.2.2 监测采样时,收集废气至排气筒的所有生产线应在正常稳定生产状态。

E.3.2.3 采样方法应能够采集所有的预期污染物。可以按分析方法的要求对不同的污染物分别采样。

E.3.2.4 采样体积和采样时间可根据实际监测情况确定。

E.3.2.5 如采用不同于方法规定的采样方式,如改变吸附剂,应做论证并符合质量控制/质量保证的要求。

E.3.2.6 注意事项

a) 部分废气的温度较高,应考虑温度对采样及监测的影响。

b) 部分废气的湿度较高,应考虑湿度对采样及监测的影响。

c) 使用固体吸附采样方法,采样前应估计污染物的浓度和采样体积,不得超过吸附管的穿透量和穿透体积(样气的湿度超过 $2\sim 3\%$,吸附管的吸附量将急剧下降)。

E.3.3 分析

采用色谱分析方法时,为得到更佳的结果,可以不限于某种方法的具体要求而选择下属的技术偏离,但所有偏离必须符合质量控制/质量保证的要求。

a) 选择不同的溶剂或稀释比例;

b) 选择不同的色谱柱;

c) 选择不同的色谱分析条件;

E.3.4 质量保证和控制

E.3.4.1 应按方法规定的要求执行质量保证和质量控制措施。

E.3.4.2 实际操作偏离方法规定要求的,必须符合方法的基本原则要求。方法没有具体规定的,应参考GB/T 16157和本附录E.4.6的要求执行。

E.4 VOCs的监测方法

E.4.1 原理

用吸附管采集气体样品,通过热脱附法将吸附的气体注入气相色谱仪进行定性、定量分析。

本方法不能检测高分子量的聚合物、在分析之前会聚合的物质以及在排气筒和仪器条件下蒸汽压过低的物质。可根据实际情况选用一种采样方法,用气相色谱分离定性,并用相应的检测器定量,如:FID,ECD或MSD等。

E.4.2 试剂和材料

E.4.2.1 标准气体或液体有机化合物:作为标准的有机物纯物质,应为色谱纯,如果为分析纯,需经纯化处理,以保证色谱分析无杂峰。

E.4.2.2 萃取溶剂:色谱纯。

E.4.2.3 气体:载气、氢气、干燥无烃空气。

E.4.3 仪器

E.4.3.1 热解吸装置:能对吸附管进行热解吸,解吸温度、载气流速可调。

E.4.3.2 气相色谱仪。

E.4.3.3 色谱柱：根据待分析物质选用合适色谱柱，建议可采用 HP-VOC 专用柱。

E.4.3.4 气体采样器：流量 0~0.5 L/min。

E.4.3.5 连接管：聚四氟乙烯材料胶管，用于采样气体管路的连接。

E.4.3.6 吸附管：不锈钢管或玻璃管，内装填吸附剂。见 GB/T 16157 中 9.3.5。

E.4.3.7 转子流量计：用于控制采样时通过气体采样器的气流流量。

E.4.3.8 流量校正器：校准采样器和转子流量计的流量。

E.4.4 吸附管采样

E.4.4.1 采样准备

E.4.4.1.1 采样前，用流量校正器校正气体采样器的流量，在采样期间，用转子流量计控制通过采样器的流速，使其保持恒定。

E.4.4.1.2 吸附管使用前应通氮气加热净化至无杂质峰。

E.4.4.2 样品采集

无组织排放监控点的采样参考《空气和废气监测分析方法》（第四版），排气筒废气采样参考 GB/T 16157 中 9.4.1 的方法采样。

若现场大气中含有较多颗粒物，可在采样管前连接过滤头。

记录采样时间、采样流量、温度和大气压。

E.4.4.3 现场空白样品的采集

将活化后的采样管运输到采样现场，取下聚四氟乙烯帽后立即重新密封，不参与样品采集，并同已采集样品的采样管一同存放。每次采集样品，都应采集至少一个现场空白样品。

E.4.5 吸附管样品的分析

E.4.5.1 色谱柱的选择

根据预计的排放有机物（种类、浓度），选择一条能提供分离良好的出峰较快的色谱柱。

E.4.5.2 色谱操作条件的建立

根据生产商提供的说明书来操作气相色谱仪。根据标准、试验确定分析的最优条件，即能使预计分析的物质有良好的分离效果且最短的分析时间。

E.4.5.3 标准曲线的建立

使用与有机物相应的气体标准或液体标准，选择合适的浓度，每种有机物至少使用 5 个不同标准浓度点，并各标准样品配制好后注入吸附管，为标准系列。用热解吸气相色谱法分析吸附管标准系列，以各组分的含量（μg）为横坐标，峰面积为纵坐标，绘制标准曲线。

E.4.5.4 测定

样品及现场空白，按标准系列相同的热解吸气相色谱分析方法进行分析，以保留时间定性、峰面积定量。

E.4.5.5 计算

E.4.5.5.1 按以下公式计算标准状态下某种挥发性有机物的浓度。

$$C_c = \frac{m_i - m_o}{V_{nd} R} \quad \dots\dots\dots (E1)$$

式中：

C_c —— 标准状态下某种挥发性有机物的浓度，mg/m³；

m_i —— 样品管中i组分的量，μg；

m_o —— 未采样管（空白管）中i组分的量，μg；

V_{nd} —— 标准状态下采样体积，L；

R —— 回收率。

E.4.5.5.2 应按下式计算所采样品中总挥发性有机化合物(总 VOCs)的浓度：

$$C_{\text{总VOCs}} = \sum_{i=1}^{i=n} C_c \quad \dots\dots\dots (E2)$$

式中：

$C_{\text{总VOCs}}$ —— 标准状态下所采样品的总VOCs的浓度，mg / m³。

注：1 对未识别峰，可以以甲苯计。

2 当与挥发性有机化合物有相同或几乎相同的保留时间的组分干扰测定时，宜通过选择适当的气相色谱柱，或通过更严格地选择吸收管和调节分析系统的条件，将干扰减到最低。

E. 4. 6 质量控制和质量保证

E. 4. 6. 1 回收率实验

在预测和识别所有相关的污染物后，应就相关的污染物对采样系统做适当回收试验。按照吸附管采样法，在采样现场进行回收研究。使用两套完全相同的采样装置，一套加标，另一套不加标。在烟道中或无组织排放监控点并列两采样管，采样管应放在同一断面上，相距 2.5cm。采样前在加标装置的吸附管中加入所有预计的化合物（气态或液态）。加标量应是不加标装置收集量的 40~60%左右。两套装置同时采集管道气体，使用相同的仪器和方法分析两套装置采集的吸附管样品。按以下公式计算每一加标物质的回收率（R）：

$$R = \frac{(t-u) \times V_s}{S} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (E3)$$

式中：

R —— 回收率；

t —— 加标样品测定的浓度，mg/m³；

u —— 未加标样品测定的浓度，mg/m³；

V_s —— 加标样品的采气体积，L；

S —— 加标物质的质量，μg。

重复回收率试验三次，求取平均值，以保证试验过程的可靠性。回收率的有效范围为：60%<R<120%。如果 R 值达不到要求，本采样技术不适用。

E. 4. 6. 2 吸附管采样法的其它要求

E. 4. 6. 2. 1 可将两支吸附管串联测试其吸附效率，若后支吸附管的测定结果超过总量（两支管之和）的 10%，则认为已经穿透。

E. 4. 6. 2. 2 采样器或流量计应按规定校准。采样后流量变化大于 5%，但不大于 10%，应进行修正；流量变化大于 10%，应重新采样。

E. 4. 6. 3 方法的性能指标

本方法精密度：平行样偏差在不大于 10%。本方法准确度：偏差在不大于±10%。

E. 4. 6. 4 干扰和消除

E. 4. 6. 4. 1 定期分析无烃空气或氮气的空白实验以保证分析系统没有被污染。

E. 4. 6. 4. 2 高浓度和低浓度的样品或标准物质交替分析时可能出现交叉污染，最好的解决办法是在分析不同类型样品时彻底地清洗 GC 进样器。

E. 4. 6. 4. 3 当样品中含有水蒸气时，测定水蒸气含量并修正气态有机物的浓度。

E. 4. 6. 4. 4 每个样品的气相色谱分析时间必须足够长，以保证所有峰都能洗脱。

参考文献

- [1] 空气与废气监测分析方法[M]. 北京: 中国环境科学出版社. 2003.
 - [2] GB 50325 民用建筑工程室内污染控制规范
-