

特点

- 非电动，使用氮气或惰性气体驱动
- 固有安全标准机组
- 符合 ASME 标准的碳钢或不锈钢泵体
- 维修少 — 无密封泄漏、叶轮或发动机问题
- 全不锈钢内件，铬镍铁合金 X-750 弹簧经久耐用
- 无需将泵盖从泵体上拆下即可更换成情况阀座
- 适于比重低至 0.65 的液体

典型应用

- 碳氢化合物分离罐分离器
- 火炬总管排液
- 液体比重低至 0.65 的应用场合
- 可能存在碳氢化合物的应用场合



PT-300LL 轻液凝结水泵

技术参数

背压

- PT-300LL 的最大背压为 0.41 MPa

进汽压力

- 最大进汽压力（氮气或惰性气体）为 0.69 MPa

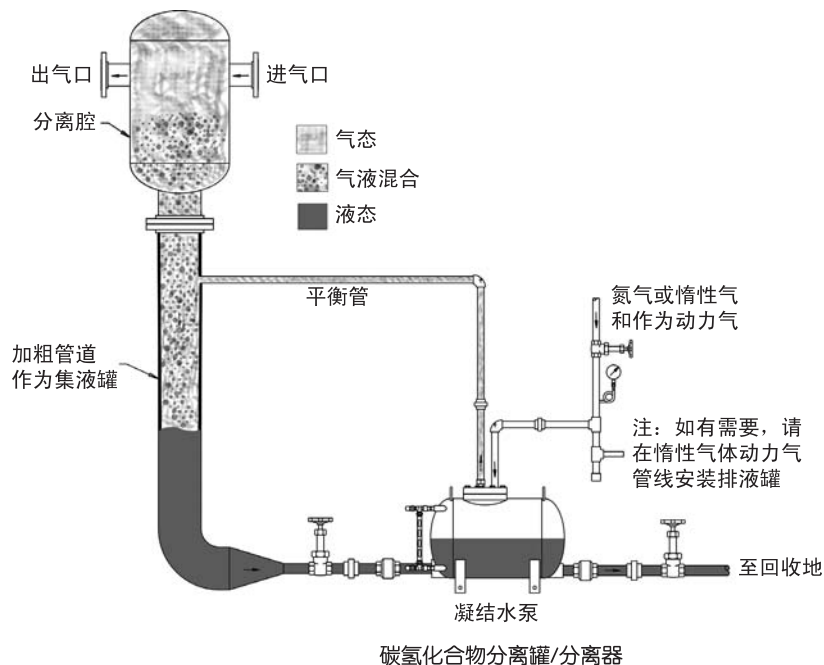
排量

- PT-300LL 每周期排量约为 45 Kg

注：请使用以下公式计算所排出液体的量：

$$\text{排液量} = \text{排量} \times \text{液体比重}$$

请咨询阿姆斯壮，了解可专门设计定制的预接管回收机组



设计、材质、重量及性能等级为近似值，如有变更，恕不另行通知。有关最新信息，请访问 armstronginternational.com。