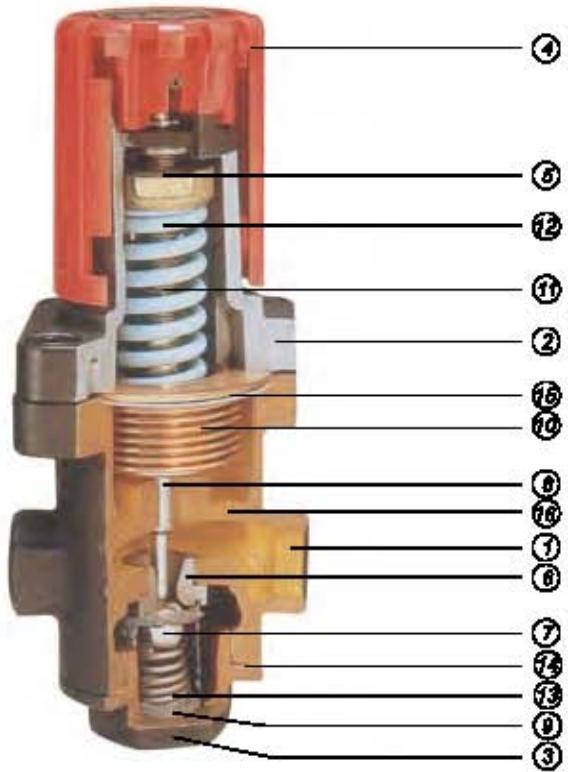




GD-30系列直接作用式减压阀

Armstrong® GD-30·GD-30S·GD-45



① 阀体	② 弹簧座体	③ 阀盖	④ 手柄	⑤ 弹簧座
⑥ 调节螺钉	⑦ 调节弹簧	⑧ 阀杆	⑨ 过滤网	⑩ 波纹管
⑪ 调节螺钉	⑫ 调节弹簧	⑬ 复位弹簧	⑭ 盖圈	⑮ 盖圈
⑯ 压力调节感应孔				

用红色表示的部件为螺钉件。

工作原理

手柄④带动调节螺钉⑬旋转使弹簧座⑤向下移动，压迫并推动调节弹簧⑫时，波纹管⑩伸长，顺时针旋转推动阀杆⑧克服复位弹簧⑬向上的压力打开阀瓣⑦。阀瓣打开时，蒸汽到达出口端，通过压力调节感应孔，形成对波纹管直接向上的压力，从而平衡了来自调节弹簧的力。阀门的开启可以通过一次和二次侧压力之间的平衡进行自动调节，实现减压和稳压。

类型	弹簧颜色	压力调节范围
A	黄色	0.02~0.1MPa
B	蓝色	0.05~0.4MPa
C	黄绿色	0.35~1.0MPa

可以更换不同色标的弹簧从而获得上面所示的三种不同的压力调节范围。

多功能、超轻型、经济实用的节能设计

结构紧凑的超轻型GD-30系列直接作用式减压阀具有功能多、重量轻、价格低的特点。它由不锈钢阀瓣和阀座，及外压式波纹管感应器组成，确保寿命持久。此阀门可广泛适用于包括厨房系统、清洁设备、消毒设备及食品加工设备等各种小型设备的应用场合。

产品特点

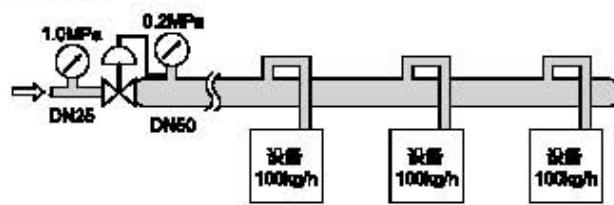
- 结构简单，重量轻。
- 设计简单，且耐久性好，易于保养与维修。
- 螺纹连接，安装方便。
- 通过手柄调节压力，无需工具。
- 阀瓣、阀座均使用不锈钢，抗磨损，耐久性好。
- 为保护阀体、阀座不受赃物的侵害，内装80目过滤网。
- 压力传感装置使用外压式波纹管，动作性能和耐用性能良好。

GD-30/30S 的调节步骤

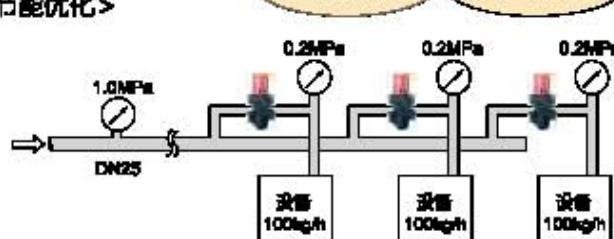
1. 将手柄抬起解除锁定状态。
2. 旋转手柄，向铭牌上“+”方向旋转手柄，提高阀后压力，手柄落下，锁定调整后的位置；向“-”方向旋转手柄，降低阀后压力，手柄落下，锁定调整后的位置。

应用示例

<配管示例>



<节能优化>



优点

- 输送管线的口径减小可降低热量损耗和建设投资成本。
- 设备前的减压可保证蒸汽供应的稳定性。
- 可降低发生故障时对设备生产的影响。



GD-30系列直接作用式减压阀

Armstrong® GD-30·GD-30S·GD-45

GD-30



青铜

GD-30S



不锈钢

GD-45

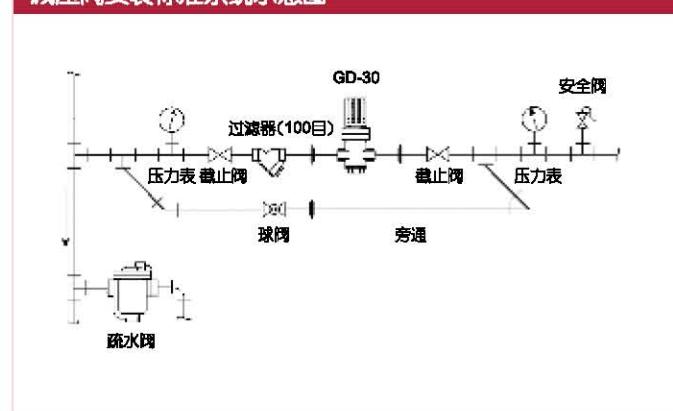


球墨铸铁

规格

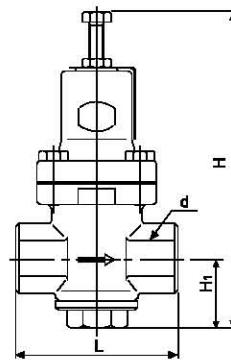
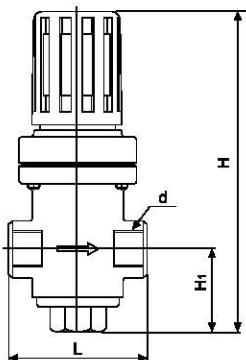
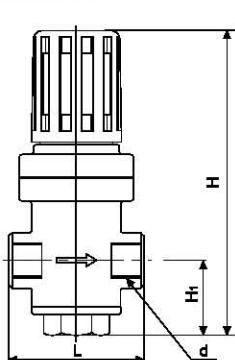
型号	GD-30	GD-30S	GD-45	
用途	蒸汽、空气	蒸汽	蒸汽	
一次侧压力	1.7MPa以下	2.0MPa以下		
二次侧压力	0.02~0.1MPa			
	0.05~0.4MPa		0.05~0.55MPa	
	0.35~1.0MPa		0.34~0.96MPa	
最小压差	0.05MPa			
最高温度	210°C	220°C	232°C	
材质	阀体	青铜	不锈钢	球墨铸铁
	阀瓣·阀座	不锈钢		
	波纹管	磷青铜	不锈钢	磷青铜
连接方式	JIS Rc (PT螺纹)			

减压阀安装标准系统示意图



- 最大减压比：10:1。
- 阀座泄漏量：额定流量的0.1%以下。

尺寸及重量



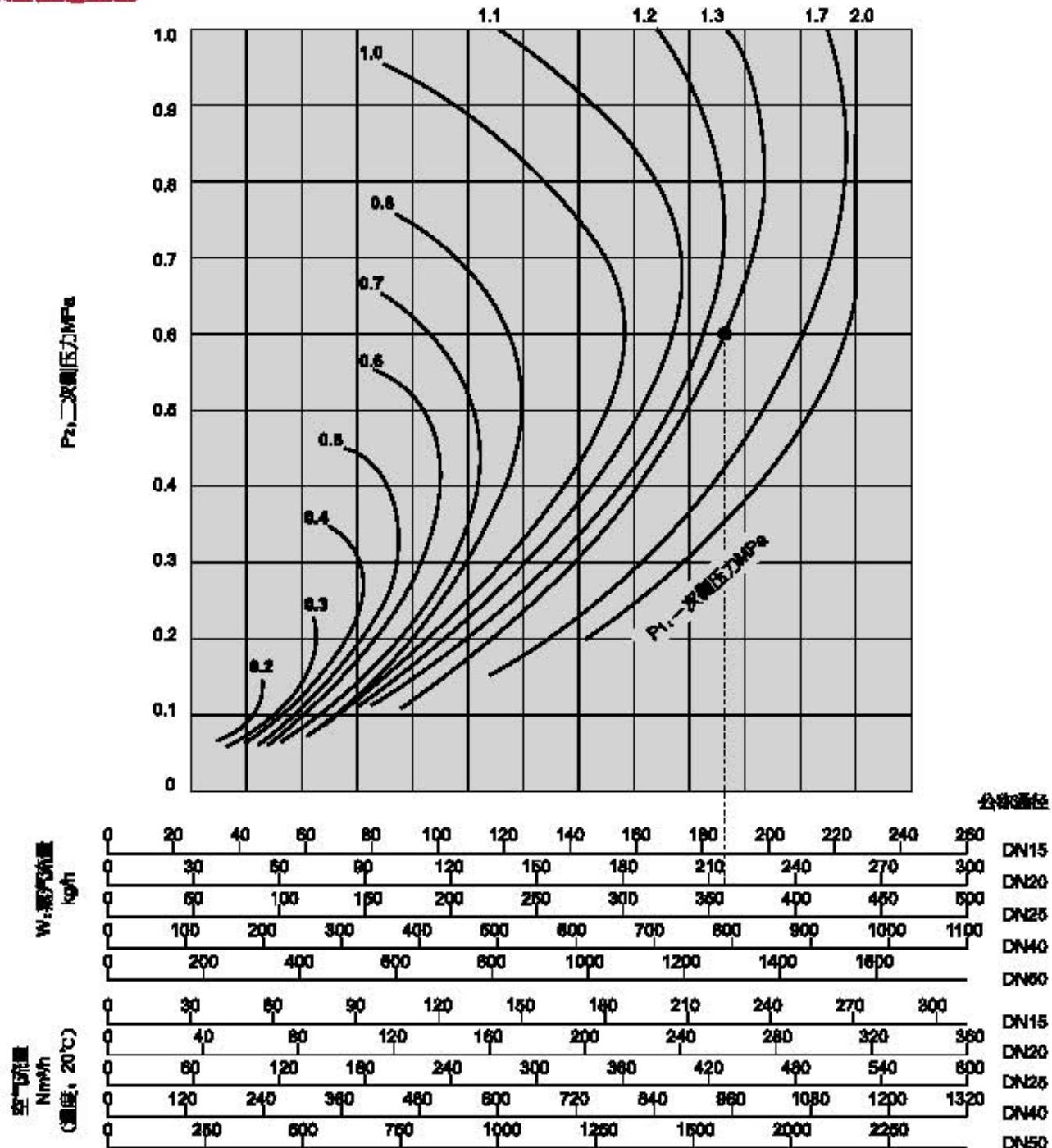
型号		GD-30				GD-30S				GD-45			
公称通径	d	L(mm)	H(mm)	H1(mm)	重量(kg)	L(mm)	H(mm)	H1(mm)	重量(kg)	L(mm)	H(mm)	H1(mm)	重量(kg)
DN15	Rc 1/2	80	191	47	1.9	80	196	50.5	1.9	111	216	47	3.2
DN20	Rc 3/4	85	191	47	1.9	85	196	50.5	1.9	111	216	47	3.2
DN25	Rc 1	95	191	47	2.0	95	196	50.5	2.0	111	216	47	3.2
DN40	Rc 1 1/2	140	307	77	10.1								
DN50	Rc 2	150	307	77	10.4								



GD-30系列直接作用式减压阀

Armstrong® GD-30·GD-30S·GD-45

公称通径选型图



例题

在下述操作条件下，可以按照下面的说明确定合适的减压阀型号及公称通径。

- 介质：蒸汽（饱和）
- 一次侧压力(P_1):1.3MPa
- 二次侧压力(P_2):0.8MPa
- 流量: 200kg/h

首先找到一次侧压力和二次侧压力的交叉点。然后，从这个点垂直向下朝公称尺寸刻度线上划一条线，在这条刻度线上显示流量为200kg/h或略大于200kg/h。合适的减压阀公称通径就标注在流量刻度线的右边。在上面的例子中，应选择DN20的公称通径。因为二次侧压力0.8MPa，所以选择C型弹簧。型号为：GD-30、DN20、C簧。