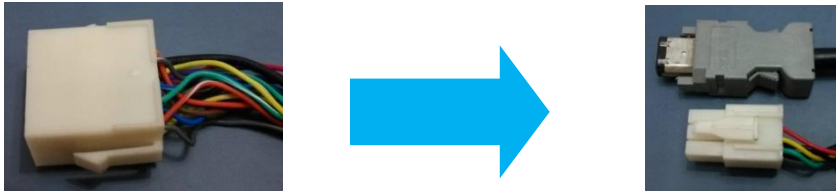


ASCx 系列伺服产品

ASCx 系列采用高性能数字处理器(DSP+FPGA)结构, 配以智能 IPM 模块。且可靠性高、适应范围广、功能齐全、集成度高, 性能优越等特点, 适用于高精度的数控机床、自动化生产线、机械制造业等工业控制自动化领域。

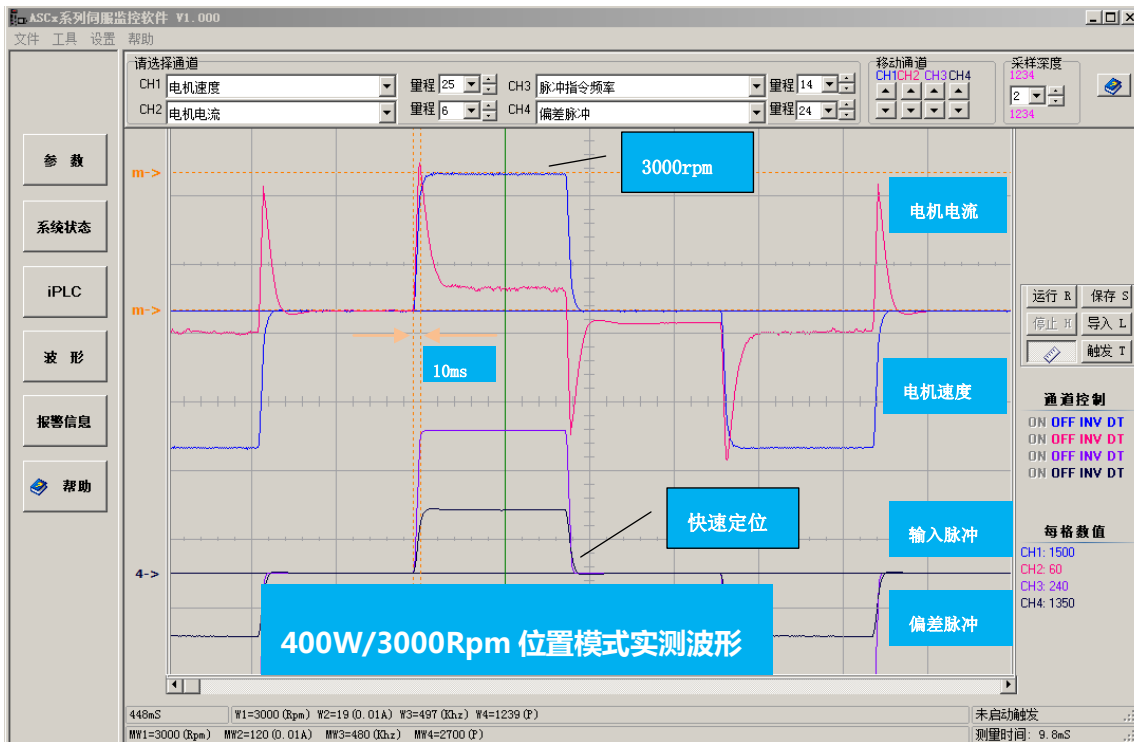
◆全新通信编码器技术。

全系列采用自主高速编码器通信技术, 编码器信号线减少至 4 根, 大大减少由于编码器线束而引起的问题。可编程的编码器技术为自动识别电机参数, 电机状态实时监控提供硬件支持。与常规差分编码器相比, 且接线简单、低成本、可靠性高优点。



◆高响应与高刚性。

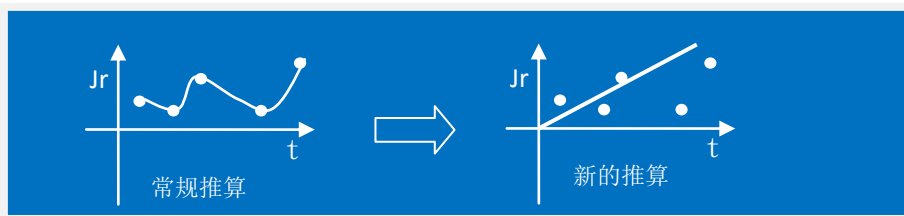
独特的调节算法为伺服系统高响应与高刚性提供了保证。速度观测器对实时转子角度预测功能引入与独特的高响应的电流调节为性能及刚性提供了基本保证。可减少由于刚性太强而引起的噪音及振荡。



◆负载惯量自动识别

全新的算法对负载惯量的推算更具准确性, 对离散的惯量推算结果也可自动修正为正确值。通过实时对负载的推算, 使得增益参数自动适配。

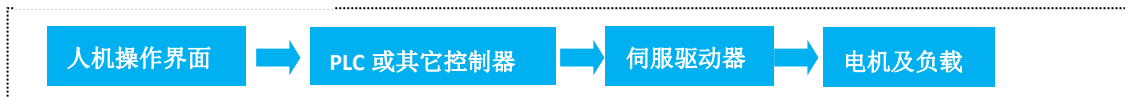
- 增益手动调整, 常规方法设置。
- 增益自动调整, 驱动器自行推算负载惯量, 并据此自动设定参数, 共有 20 级刚性选择。
- 增益实时自动调整, 可实时推算负载惯量并据负载自动整定参数。



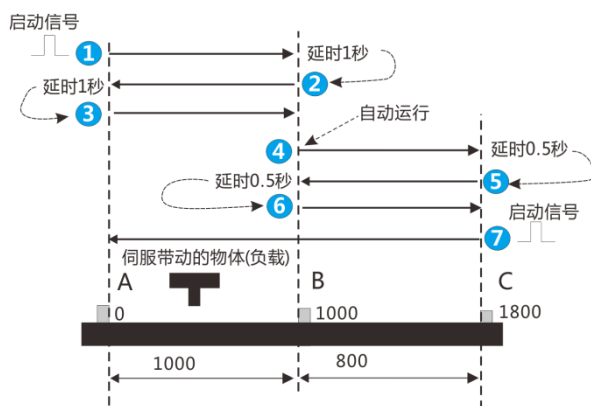
◆内置常用 PLC 功能模块

iPLC 内置 8 段可规划的行程控制，可实现多数定长功能。每一段行程均可设置运行速度、加速度、触发方式、增量或绝对值模式。

传统伺服位置控制

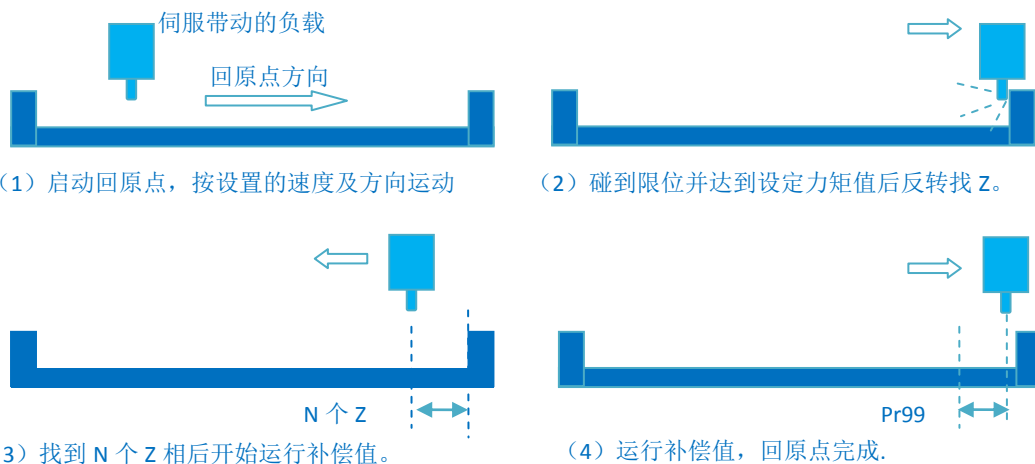


内嵌定长功能伺服位置控制



◆多种回原点功能

具 5 种回原点功能，可满足各种场合对回原点的需求。基于编码器内精密的 Z 信号操作原理，即使无须原点传感器的支持也一样可实现高精度的回原点操作。



◆自由配置的 I/O

10 个输入 I/O、4 个输出 I/O 可自由配置所需功能，其中输入 I/O 高达 20 种功能任意选择。即使在完成的设备上输入/输出功能变更也无须更改接线。



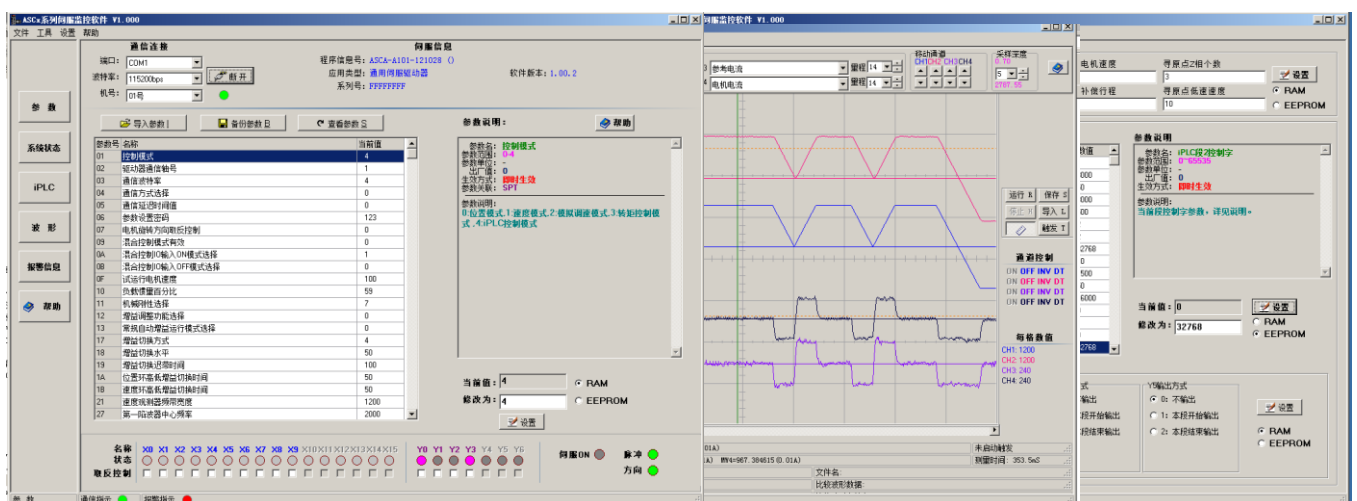
◆ 多种工作模式

支持位置控制模式、内部速度模式、模拟速度模式、转矩控制模式、iPLC 控制模式。且支持同时 2 种控制模式实时切换，以满足不同的工作场合。



◆ 实时监控软件支持

- 独特的通信技术使得所有数据是，包括波形显示均是动态实时刷新。
- 参数修改、查看、备份、导入功能
- 实时驱动器状态查看，如电机速度、电流、温度等
- 实时波形分析，可同时监视 4 路波形并具比较、测量、条件触发等功能



◆ 内嵌标准 ModBus RTU 通信协议及开放的自由协议，多机通信机制可直接与触摸屏和文本显示器组成完善的控制系统。